

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

10/518117

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2004年2月5日 (05.02.2004)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2004/012303 A1

(51) 国際特許分類: H01R 13/04, 43/16

(21) 国際出願番号: PCT/JP2003/008775

(22) 国際出願日: 2003年7月10日 (10.07.2003)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ: 特願2002-221169 2002年7月30日 (30.07.2002) JP

(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): 菱星電装株式会社 (RYOSEI ELECTRO-CIRCUIT SYSTEMS, LTD.) [JP/JP]; 〒176-8516 東京都練馬区豊玉北5丁目29番1号 Tokyo (JP).

(72) 発明者: および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 町田 幸文

(MACHIDA, Yukifumi) [JP/JP]; 〒176-8516 東京都練馬区豊玉北5丁目29番1号 菱星電装株式会社内 Tokyo (JP). 田中 義和 (TANAKA, Yoshikazu) [JP/JP]; 〒176-8516 東京都練馬区豊玉北5丁目29番1号 菱星電装株式会社内 Tokyo (JP). 五十川 浩 (ISOKAWA, Hiroshi) [JP/JP]; 〒176-8516 東京都練馬区豊玉北5丁目29番1号 菱星電装株式会社内 Tokyo (JP). IKAGAWA

(74) 代理人: 日比谷 征彦 (HIBIYA, Yukihiko); 〒121-0816 東京都足立区梅島3丁目3番24号ステーションプラザ318 Tokyo (JP).

(81) 指定国(国内): CN, KR, US.

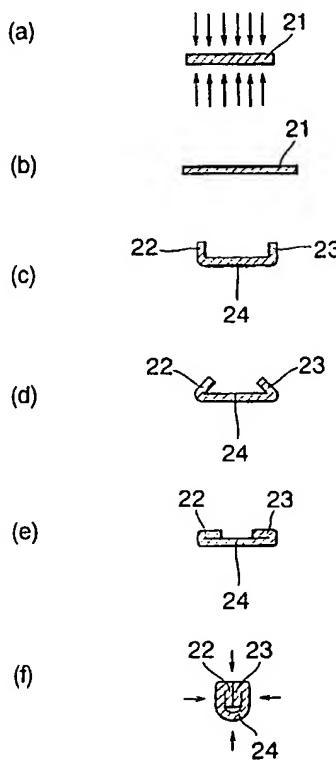
(84) 指定国(広域): ヨーロッパ特許 (DE, FR, GB, IT).

添付公開書類:  
— 國際調査報告書  
— 指定書・説明書

(続葉有)

(54) Title: MALE BAR-LIKE CONNECTION TERMINAL, AND METHOD OF PRODUCING THE SAME

(54) 発明の名称: 雄型棒状接続端子及びその製造方法



(57) Abstract: Even in the case of a bar-like small terminal connection, its strength is retained. In (a), a strip (21) made, for example, of a thin metal sheet having a thickness of 0.2 mm and a predetermined width is collapsed by rolling to a thickness of 0.16 mm as in (b). Subsequently, as in (c), the longitudinal opposite sides (22, 23) of the strip (21) are erected with respect to the base plate (24), then inwardly bent, as in (d), and folded onto the base (24), as in (e). Further, the folded opposite sides (22, 23) are erected together with the base plate (24) into a closely contacted state, whereupon as in (f), the folded body is mechanically compressed from all sides into a form having a 0.64-mm square cross section.

(57) 要約: 棒状の小型の端子接続部であっても、その強度を確保する。  
(a)において例えれば厚さ0.2mmの所定幅の薄肉金属板から成る条片部21を圧延により、(b)のように厚さ0.16mmに押し潰す。続いて、(c)のように条片部21の長手方向に沿った両側部22、23を基板24に対して上方に立ち上げると共に、(d)のように両側部22、23を内側に曲げ、更に(e)のように基板24上に折り疊む。更に、(f)のように折り疊んだ両側部22、23を基板24と共に立ち上げて、両側部22、23同士を密着させ、四方から機械的に圧縮して一辺が0.64mm角の断面形状とする。

WO 2004/012303 A1